


# 4H-HVTZ Versätze EC 5












## Leistungsbeschreibung

Seite bearbeitet September 2023

• Kontakt • Programmübersicht • Bestelltext • Preisliste ..... • Handbuch 

### Infos auf dieser Seite

... als pdf 

• Haupteingabefenster .....		• Einstellungen .....	
• Registerblatt System .....		• Versatznachweis .....	
• Reg. Schnittgrößen .....		• Nw. Biegespannungen .....	
• Nachweise .....		• Nw. Schubspannungen .....	
		• Nw. Stabilität Strebe .....	
		• Druckdokumente .....	
		• Normen u. Literatur .....	

### alle 4H-Holzbauprogramme

- **4H-BSPHP** - Brettsperrholzplatte EC 5
- **4H-BSPHS** - Brettsperrholzscheibe EC 5
- **4H-HAAK** - Auflagerausklinkungen EC 5
- **4H-HBST** - Trägerstöße
- **4H-HBSV** - Brettsperrholzverbindungen
- **4H-HDSN** - Schwingnachweis Wohnraumdecken
- **4H-HDTF** - Deckentafel
- **4H-HKBA** - Kehlbalkenanschlüsse
- **4H-HKPUM** - Knotenpunkt - Stahl- / Aluminiumbleche
- **4H-HKPUH** - Knotenpunkt EC 5 - Holzwerkstoffe
- **4H-HKPUL** - Knotenpunkt EC 5 - Lochbleche
- **4H-HTDB** - Trägerdurchbrüche EC 5
- **4H-HVMT** - Verbindungsmittel
- **4H-HVTZ - Versätze EC 5**
- **4H-HWTF** - Wandtafel
- **4H-DULAH** - Holzträger mit Stahl/Holz-Verstärkungen
- **4H-DULAH** - ... zusammengesetzte Holzquerschnitte
- **4H-DLHWD** - Holzträger Wohnraumdecke
- **4H-DACH** - Pult- / Satteldach
- **4H-GRAT** - Gratsparren
- **4H-GRAT** - Kehlsparren
- **4H-HOST** - Holzeinzelstütze

Das Programm 4H-HVTZ dient zum Nachweis von Versätzen zum Anschluss druckbelasteter Stäbe an Holzträger nach EC 5 (DIN EN 1995-1-1/NA).

Eine beliebige Anzahl von Lastkombinationen kann untersucht werden. Die nachzuweisenden Schnittgrößenkombinationen können aus den Stabwerksprogrammen **4H-FRAP**, Räumliche Stabtragwerke, und **4H-NISI**, Ebene Stabtragwerke, übernommen werden.

Folgende **Versatzformen** können berechnet werden

- Stirnversatz
- Brustversatz
- Fersenversatz
- Doppelter Versatz

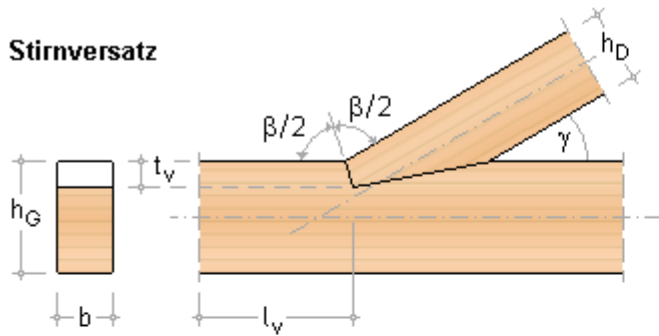
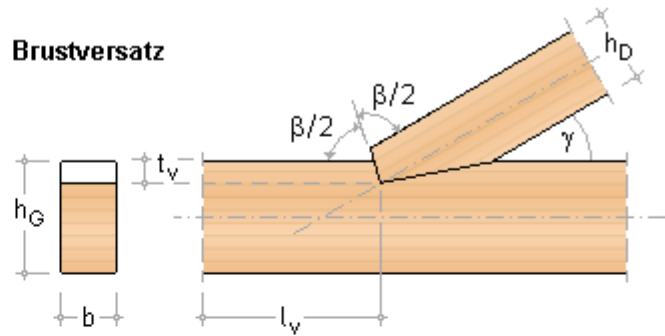
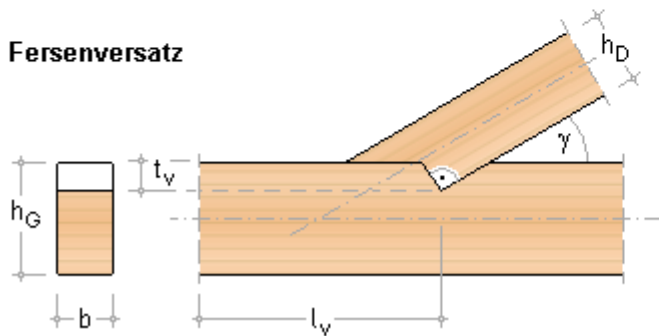
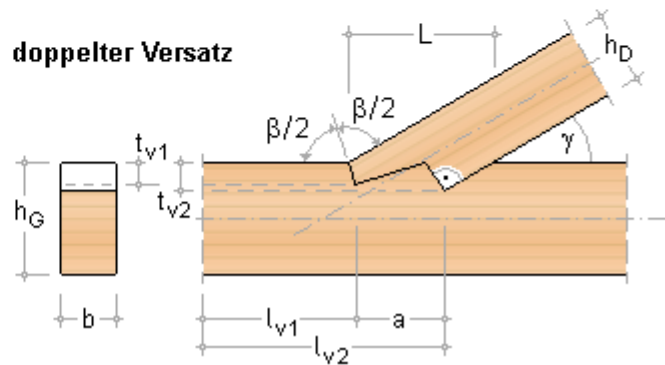
Folgende Materialien können verwendet werden (**Schwelle** und **Strebe** können unterschiedliche Materialien besitzen)

- Nadelholz
- Laubholz
- Brettschichtholz n. EC
- Brettschichtholz n. DIN

Folgende Nachweise können geführt werden

- Druckspannungen und Vorholzlängen am **Versatz** gemäß /41/, NCI NA.12.1

- **Biegespannung** und Normalkraft in der Schwelle
- **Schubspannung** in der Schwelle
- **Stabilitätsnachweis** der Strebe

**Stirnversatz**

**Brustversatz**

**Fersenversatz**

**doppelter Versatz**


### Haupteingabefenster

Alle Eingaben, Funktionen und Ergebnisdarstellungen erfolgen im Haupteingabefenster, das zwei Register enthält, in denen allgemeine Systemangaben und die Bemessungsschnittgrößen eingegeben werden.

Rechts oben erscheint die Ansicht des Versatzstoßes in maßstäblicher Darstellung.

Darunter werden die Ausnutzungen der aktivierten Nachweise nach erfolgter Berechnung angezeigt.

4H-HVTZ, Position 130: Versatz

auto

an

ec

X

✓

🔍

🖨

📁

?

✓

System

Schnittgrößen

Bauteiltyp

Holzart Schwelle

☒ Holzart Strebe wie Schwelle

☐ Stirnversatz  
☐ Brustversatz  
☐ Fersenversatz  
☒ Doppelter Versatz  

Nutzungsklasse 2

☐ Nadelholz  
☐ Laubholz  
☐ Brettschichtholz DIN  
☒ Brettschichtholz EC  

GL20h

☐ Erhöhung mit  $k_h$

☒ Nadelholz  
☐ Laubholz  
☐ Brettschichtholz DIN  
☐ Brettschichtholz EC  

C24 (S10)

☒ Erhöhung mit  $k_h$

Lagesicherung

☒ Durch Bolzen  

20 mm

☒ Querschnittsschwächung berücksichtigen

Abmessungen in [mm], Winkel in [°]

b

280

Schwelle

h<sub>G</sub>

400

Schwelle

h<sub>D</sub>

320

Strebe

t<sub>v1</sub>

80

☐ Max

t<sub>v2</sub>

100

☐ Max

γ

35,00

l<sub>eff</sub>

2828

Strebe

Nachweise

☒ Biegung und Normalkraft der Schwelle  
☒ Querkraft der Schwelle  
☒ Stabilitätsnachweis der Strebe  

Stirnversatz am oberen Stabende auf der

☒ gleichen Seite  
☐ gegenüber liegenden Seite

Ausnutzungen

Versatz

████████████████████

70.55 %

Biegung und Normalkraft der Schwelle

██████

20.56 %

Querkraft der Schwelle

████████████████████

54.84 %

Stabilitätsnachweis der Strebe

████

13.78 %

Bild vergrößern 🔍

## Buttonleiste

Standardmäßig befindet sich am oberen Bildschirmrand die Buttonleiste für die Hauptfunktionen des Programms. Mit der geriffelten Grifffläche am rechten Rand kann die Buttonleiste mit der linken Maustaste "gegriffen" und an anderer Stelle im Eingabefenster platziert werden.

Hinter den Buttons liegen folgende Funktionen

- auto an** in der Schalterstellung **an** wird nach jeder Eingabeänderung in der Bildschirmmaske automatisch eine Berechnung durchgeführt
- auto aus** in der Schalterstellung **aus** muss die Berechnung vom Benutzer durch Klicken des **Abacus**-Buttons gestartet werden
- über den Abacus wird die Berechnung durchgeführt. Die Resultate erscheinen unten im Ergebnisfenster.
- ec** ruft den Dialog zur Wahl des nationalen Anhangs auf
- X** startet den Dialog zum Import der Schnittgrößen aus den Stabwerksprogrammen. Erläuterungen zum Import sind im **DTE®**-Handbuch zu finden.

hvtz.htm[24.07.2025 08:59:14]



ruft den Dialog für die Bildschirm- und Druckeinstellungen auf



ruft die Druckvorschau auf



ruft den Druckdialog auf



sichert alle Eingaben



ruft die Hilfefunktion auf



verlässt das Programm

## Registerblatt System

Darstellung des Registerblatts s. oben

### Bauteiltyp

Wie nebenstehend dargestellt kann zwischen vier Formen des Versatzes gewählt werden.

Beim Brustversatz ist im Gegensatz zum Stirnversatz das Exzentrizitätsmoment in der Strebe vernachlässigbar.

Bauteiltyp

- ☐ Stirnversatz
- ☐ Brustversatz
- ☐ Fersenversatz
- ☒ Doppelter Versatz

### Nutzungsklasse

Die Auswahl der Nutzungsklasse erfolgt über die Listbox.

Nutzungsklasse 1 ▾

Nutzungsklasse 1

Nutzungsklasse 2

Nutzungsklasse 3

### Holzart der Schwelle

Über die Optionsknöpfe und die Listbox werden Holzart und -güte für die Schwelle gewählt.

Die Biegefestigkeit kann gemäß DIN EN 1995-1-1:2010-12, 3.2 (3), mit dem Faktor  $k_h$  erhöht werden.

Holzart Schwelle

- ☒ Nadelholz
- ☐ Laubholz
- ☐ Brettschichtholz DIN
- ☐ Brettschichtholz EC

C24 (S10) ▾ ☐ Erhöhung mit  $k_h$

### Holzart der Strebe

Über die Optionsknöpfe und die Listbox werden Holzart und -güte für die Strebe gewählt.

Die Biegefestigkeit kann gemäß DIN EN 1995-1-1:2010-12, 3.2 (3), mit dem Faktor  $k_h$  erhöht werden.

Holzart von Strebe und Schwelle können mittels Buttonklick vereinheitlicht werden.

☐ Holzart Strebe wie Schwelle

- ☐ Nadelholz
- ☐ Laubholz
- ☒ Brettschichtholz DIN
- ☐ Brettschichtholz EC

GL24h (BS) ▾ ☐ Erhöhung mit  $k_h$

### Lagesicherung

Die Einzelteile des Stoßes sind gemäß /41/, NCI NA.12.1 (NA.4), in ihrer Lage zu sichern.

Mit dem Optionsknopf und der zugehörigen Listbox kann ein Bolzen gewählt werden oder die Lagesicherung als Hinweis im Statikdokument frei bestimmt werden.

Bei Wahl des Bolzens kann durch Aktivierung der entsprechenden Option die Querschnittsschwächung beim Biege-

und Querkraftnachweis der Schwelle berücksichtigt werden.

Lagesicherung

Durch Bolzen

20 mm

Querschnittsschwächung berücksichtigen

Abmessungen

Neben den Eingabefeldern mit den Bauteilabmessungen erscheint eine Skizze, in der die Maße bezeichnet sind.

Abmessungen in [mm], Winkel in [°]

b

280

Schwelle

h<sub>G</sub>

400

Schwelle

h<sub>D</sub>

320

Strebe

t<sub>v1</sub>

80

☐ Max

t<sub>v2</sub>

100

☐ Max

γ

35,00

l<sub>eff</sub>

2828

Strebe

Sofort nach Eingabe der Maße wird die maßstäbliche Bauteildarstellung (oben rechts im Eingabefenster) aktualisiert.

b ist für alle Bauteiltypen die Querschnittsbreite.

Da die Einschnitttiefen gemäß /41/, NCI NA.12.1 (NA.1), begrenzt sind, werden unzulässige Werte in den Eingabefeldern für die Einschnitttiefen t<sub>v</sub> ignoriert.

Registerblatt Schnittgrößen

In die Tabelle werden die Bemessungsschnittgrößen für die Strebe und die Schwelle (sofern die Schwellenachweise ebenfalls geführt werden sollen) eingegeben.

Über den [Mülleimerbutton](#) können einzelne Zeilen gelöscht werden.

Durch Klicken des Buttons mit der Vorzeichendefinition wird eine neue Eingabezeile hinten an die Tabelle angefügt.

	Name	Strebe	Schwelle			Lasteinwirkungs-dauer	k <sub>mod</sub>	
		N <sub>d</sub>	N <sub>d</sub>	M <sub>d</sub>	V <sub>d</sub>			
1	LF 1 + 2	300.00	10.00	20.00	90.00	lang	0.700	
2	LF 1 + 2 + 3	310.00	23.00	33.00	70.00	ständig	0.600	
3	Vollast	340.00	40.00	20.00	80.00	kurz/sehr kurz	1.000	

hvtz.htm[24.07.2025 08:59:14]

☒ Schwellenschnittgrößen am linken Schnittufer

☐ Schwellenschnittgrößen am rechten Schnittufer

Über die Optionsbuttons wird eingestellt, auf welches Schnittufer des Verbindungsknotens sich die Schwellenschnittgrößen beziehen.

Die Beziehung zwischen den Schnittgrößen am linken und am rechten Schnittufer lautet

$$N_{r,Schw} = N_{l,Schw} + S \cdot \cos \gamma$$

$$V_{r,Schw} = V_{l,Schw} - S \cdot \sin \gamma$$

$$M_{r,Schw} = M_{l,Schw} - S \cdot \cos \gamma \cdot e \quad \dots \text{ mit } \dots$$

S Strebenkraft

e Exzentrizität der Lasteinleitung

## Schnittgrößenimport

Über die Optionsbuttons werden die Einstellungen für den Schnittgrößenimport gesetzt.

Neben den Schnittgrößen können Materialgüten und Balkenabmessungen übernommen werden.

Erläuterungen zum Schnittgrößenimport s. [DTE®](#)-Handbuch.

Einstellungen für den Schnittgrößenimport —

☒ Schnittgrößen importieren

☒ Materialdaten importieren

☒ Querschnittsabmessungen importieren

## Nachweise

Mit den Checkboxes können die zu führenden Nachweise aktiviert werden.

Der Nachweis der Druckspannungen des Versatzes wird immer geführt und ist nicht deaktivierbar.

Beim Stabilitätsnachweis der Strebe ist zu wählen, ob der Versatz am anderen Ende auf der gleichen Seite oder an der gegenüberliegenden Seite angeordnet ist.

Diese Angabe ist relevant für den Momentenverlauf auf Grund der Außermittigkeit.

Nachweise —

☒ Biegung und Normalkraft der Schwelle

☒ Querkraft der Schwelle

☒ Stabilitätsnachweis der Strebe

Stinversatz am oberen Stabende auf der

☒ gleichen Seite

☐ gegenüber liegenden Seite

## Programmeinstellungen



Ein Klick auf den [Optionsbutton](#) öffnet den Dialog für die Bildschirm- und Druckeinstellungen.

Über den Button [Grafik drucken](#) wird dem Druckprotokoll ein maßstäblicher Plot hinzugefügt, dessen Größe festgelegt werden kann.

Über die Option [Maßstab optimal](#) wird die Grafik so erstellt, dass der zur Verfügung gestellte Platz voll ausgenutzt wird; ansonsten wird automatisch ein gebräuchlicher Maßstab gewählt.

Typ und Größe der Bildschirmfonts für Tabellen und die übrigen Textdarstellungen können benutzerseits modifiziert werden.

Ein Klick auf den Button [Standardeinstellungen](#) stellt die Standardfonts wieder her.

In gleicher Weise kann der Anwender die Farben der

## Druckeinstellungen

☒ Grafik drucken

Breite [cm] Höhe [cm]

☒ Maßstab optimal

17,00

12,00

☒ Ergebnisprotokoll ausführlich

## Bildschirmeinstellungen

Textfont

Tabellenfont

Standardfonts wiederherstellen

Farbe Fensterhintergrund

Farbe Ergebnisfenster OK

Farbe Ergebnisfenster Fehler

Farbe Buttonleiste

Farbe Tabellenköpfe

Standardfarben wiederherstellen

Nachkommastellen  
in Schnittgrößenabelle

2



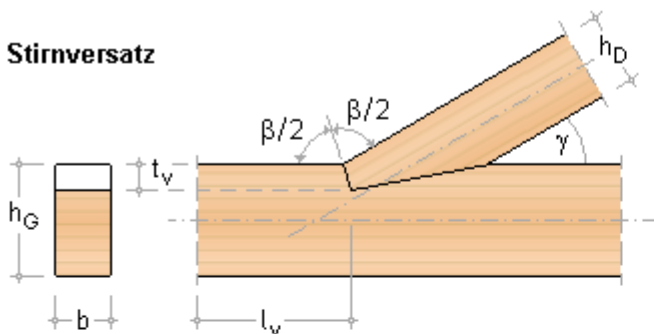
bestehenden Gruppen anpassen bzw. den Standard wieder herstellen.

Die Anzahl der Nachkommastellen der Schnittgrößen in der Schnittgrößentabelle und im Druckprotokoll kann ebenfalls eingestellt werden.

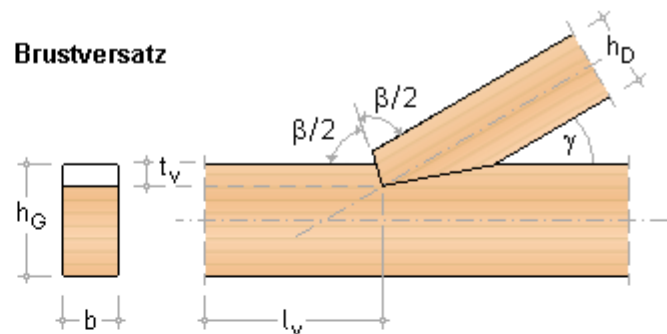
## Nachweis von Versätzen

Der Anschluss druckbelasteter Stäbe kann als Versatz gemäß /41/, NCI NA.12.1, mit den dargestellten Versatztypen ausgeführt werden.

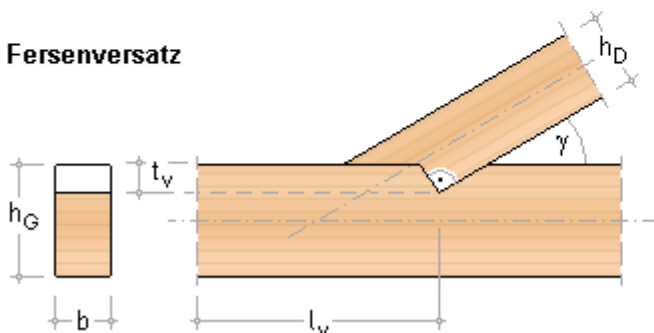
## Stirnversatz



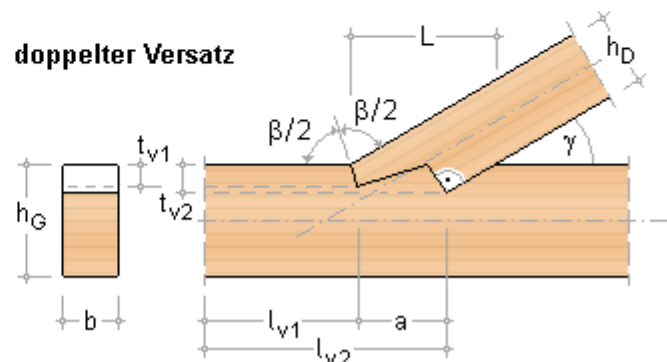
## Brustversatz



## Fersenversatz



## doppelter Versatz





Für die Einschnitttiefen gilt gemäß /41/, NCI NA.12.1 (NA.160)

$$t_v \leq \begin{cases} h/4 & \text{für } \gamma \leq 50^\circ \\ h/6 & \text{für } \gamma \leq 60^\circ \end{cases}$$

Gemäß /41/, NCI NA.12.1 (NA.161) bis (NA.163) ist folgender Nachweis zu erfüllen

$$\frac{\sigma_{c,\alpha,d}}{f_{c,\alpha,d}} \leq 1 \quad \text{mit } \dots$$

$$\sigma_{c,\alpha,d} = F_{c,\alpha,Ed} / A \quad \text{und } \dots$$

$$f_{c,\alpha,d} = f_{c,0,d} / \sqrt{\left( \frac{f_{c,0,d}}{2 \cdot f_{c,90,d}} \cdot \sin^2 \alpha \right)^2 + \left( \frac{f_{c,0,d}}{2 \cdot f_{vd}} \cdot \sin \alpha \cdot \cos \alpha \right)^2 + \cos^4 \alpha}$$

A Stirnfläche des Versatzes

$\alpha$  Winkel zwischen Beanspruchungsrichtung und Faserrichtung des Holzes

Die maximal aufnehmbaren Kräfte für Stirn- oder Brustversatz können gemäß /45/, Vorlesung Holzbau II Teil 1, 1.2 ff., wie folgt berechnet werden

$$S_{1,Rd} = t_{v1} \cdot b \cdot f_{c,\alpha,d} / \cos^2 \alpha \quad \text{mit } \dots \alpha = \gamma/2 \quad \text{und } \dots f_{c,\alpha,d} = \min \begin{cases} f_{c,\alpha,d} & \text{für das Last aufnehmende Holz} \\ f_{c,0,d} & \text{für den Druckstab} \end{cases}$$

Für Fersenversätze gilt

$$S_{2,Rd} = t_{v2} \cdot b \cdot f_{c,d} / \cos \alpha \quad \text{mit } \dots \alpha = \gamma \quad \text{und } \dots f_{c,d} = \min \begin{cases} f_{c,\alpha,d} & \text{für das Last aufnehmende Holz} \\ f_{c,0,d} & \text{für den Druckstab} \end{cases}$$

Für die Vorholzlängen sind gemäß /45/, Vorlesung Holzbau II Teil 1, 1.4 ff., folgende Bedingungen einzuhalten

$$\text{erf } l_{v1} = \frac{S_{1,Rd} \cdot \cos \gamma}{b \cdot k_{cr} \cdot f_{vd}} \quad \text{und } \dots \text{erf } l_{v1} / (8 \cdot t_{v1}) \leq 1$$

$$\text{erf } l_{v2} = \frac{S_{Ed} \cdot \cos \gamma}{b \cdot k_{cr} \cdot f_{vd}} \quad \text{und } \dots \text{erf } l_{v2} / (8 \cdot t_{v2}) \leq 1$$

### Nachweis der Biegung am geschwächten Querschnitt

Die einachsige Biegespannung am geschwächten Querschnitt wird nach /16/, 6.2.3 und 6.2.4, nachgewiesen.

Für Biegung und Zug gilt

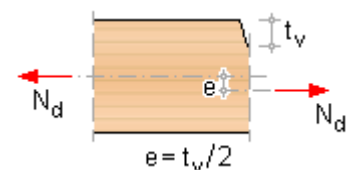
$$\frac{\sigma_{t,0,d}}{f_{t,0,d}} + \frac{\sigma_{m,d}}{f_{m,d}} \leq 1$$

Für Biegung und Druck gilt

$$\left( \frac{\sigma_{c,0,d}}{f_{c,0,d}} \right)^2 + \frac{\sigma_{m,d}}{f_{m,d}} \leq 1$$

Bei den Querschnittswerten werden die Schwächungen durch den Einschnitt sowie ggf. durch die Fehlfäche des Verbindungsmittels, das zur Lagesicherung dient, berücksichtigt.

Aus der exzentrischen Lasteinleitung der Strebe resultiert ein Versatzmoment in der Schwelle. Die Exzentrizität ergibt sich gemäß /45/, Vorl. Holzbau II Teil 1, 1.4, zu (s. Bild).



### Nachweis der Schubspannung am reduzierten Querschnitt



Die Schubspannung am geschwächten Querschnitt wird nach /16/, 6.1.7, nachgewiesen.

$$\tau_d \leq f_{v,d}$$

Für die maximale Schubspannung von Rechteckquerschnitten gilt

$$\tau_d = 1.5 \cdot V_d / b_{ef} \cdot h \quad \text{mit ...}$$

$V_d$  Bemessungswert der Auflagerkraft

$h$  Querschnittshöhe

$b_{ef}$  wirksame Querschnittsbreite

$= k_{cr} \cdot b$  mit ...  $b$  Querschnittsbreite

... und gemäß /16/, 6.1.7 (2)  $k_{cr} = 0.67$  für Vollholz und Brettschichtholz

gemäß NDP Zu 6.1.7(2) gilt mit  $f_{v,k}$  in  $N/mm^2$

$k_{cr} = 2.0/f_{v,k}$  für Nadelholz und  $k_{cr} = 2.5/f_{v,k}$  für Brettschichtholz

Für die Höhe  $h$  wird die Querschnittshöhe unter Berücksichtigung des Einschnitts eingesetzt.

### Stabilitätsnachweis der Strebe

Beim Anschluss mittels Stirn- oder Fersenversatz ergeben sich gemäß /45/, Vorlesung Holzbau II Teil 1, 1.3, folgende Lastexzentrizitäten.

$$M_d = S_{Ed} \cdot e \quad \text{mit ...}$$

$$e = 0.5 \cdot (h_D - t_v) \quad \text{beim Stirnversatz}$$

$$e = 0.5 \cdot (h_D - t_v / \cos \gamma) \quad \text{beim Fersenversatz}$$

Der Nachweis erfolgt nach dem Ersatzstabverfahren. Die nachfolgenden Gleichungen sind /41/, NCI zu 6.3.3 (NA.7), entnommen und wurden auf den einachsigen Fall reduziert.

$$\frac{\sigma_{c,0,d}}{k_{c,y} \cdot f_{c,0,d}} + \frac{\sigma_{m,y,d}}{k_{crit} \cdot f_{m,y,d}} \leq 1 \quad \text{und ...}$$

$$\frac{\sigma_{c,0,d}}{k_{c,z} \cdot f_{c,0,d}} + \left( \frac{\sigma_{m,y,d}}{k_{crit} \cdot f_{m,y,d}} \right)^2 \leq 1 \quad \text{mit ...}$$

$$k_c = \min \left\{ \frac{1}{k + \sqrt{k^2 - \lambda_{rel,c}^2}}, 1 \right\} \quad \text{EC 5, Gl. (6.25), Knickbeiwert}$$

$$k = 0.5 \cdot \left( 1 + \beta_c \cdot (\lambda_{rel,c} - 0.3) + \lambda_{rel,c}^2 \right) \quad \text{EC 5, Gl. (6.27)}$$

$$\beta_c = 0.2 \quad \text{für Vollholz und Balkenschichtholz}$$

$$\beta_c = 0.1 \quad \text{für Brettschichtholz und Holzwerkstoffe}$$

$$\lambda_{rel,c} = \frac{\lambda}{\pi} \cdot \sqrt{\frac{f_{c,0,k}}{E_{0.05}}} \quad \text{DIN 1052, Gl. (G. 66), bezogener Schlankheitsgrad}$$

$$\lambda_{rel,c} = l_{ef} / i \quad \text{Schlankheitsgrad}$$

$$i \quad \text{Trägheitsradius}$$

$$l_{ef} = \beta \cdot h \quad \text{Ersatzstablänge}$$

$$\beta \quad \text{Knicklängenbeiwert}$$

Der Beiwert  $k_{crit}$  wird gemäß /16/, 6.3.3, (6.34), bestimmt.

$$k_{crit} = \begin{cases} 1 & \text{für } \lambda_{rel,m} \leq 0.75 \\ 1.56 - 0.75 \cdot \lambda_{rel,m} & \text{für } 0.75 < \lambda_{rel,m} \leq 1.4 \\ 1/\lambda_{rel,m}^2 & \text{für } 1.4 < \lambda_{rel,m} \end{cases}$$

## Druckdokumente

Die Druckliste stellt ein prüfbares Statikdokument dar, das alle notwendigen Informationen zum System, zur Belastung und zu den Ergebnissen enthält.

Die von **pcae** mitgelieferte Voreinstellung zum Umfang der Druckliste stellt sicher, dass eine Prüfung der Statik ohne weitere Nachfragen durchgeführt werden kann.

Bei einer Reduzierung des Umfangs (etwa um Papier einzusparen) ist die **Prüfbarkeit** nicht unbedingt gewährleistet.

Die Druckliste enthält auf Wunsch weitere Elemente, die nützliche Informationen enthalten; sie können durch Aktivierung der entsprechenden Option ausgegeben werden.

Die Druckausgabe kann in s/w oder Farbe erfolgen. Die folgenden pdf-Dokumente sind in Farbe gesetzt.

Der vorliegende Druck erfolgt mit der Einstellung *minimal* ohne Kopf- und Fußzeilen. Mit dem Programm **PROLOG** kann über die Standardmöglichkeiten hinaus benutzerseits ein individuelles Statikdokument bereits in den Druck eingebaut werden, das dann auch individuelle Kopf- und Fußzeilenbereiche enthält.

Die **englischsprachige** Druckdokumentenausgabe gehört zum Lieferumfang von **4H**.



Die Bauteile zu den nachfolgend aufgeführten Literaturquellen können über den nebenstehend dargestellten Button bei der Erzeugung eines neuen Bauteils aus dem Netz heruntergeladen werden.

Sofern in den nachfolgenden Beispielen die Ausnutzung einzelner Nachweise überschritten wird, sind diese i.d.R. in der Literaturquelle nicht geführt worden.

	deutsch	englisch
• /2/ DIN 1052, Erl. S. 194, Stirnversatz .....		
• /45/ Boddenberg Vorl. II, T1, Bsp. 1-1, S. 9, Stirnversatz .....		
• /45/ Boddenberg Vorl. II, T1, Bsp. 1-2, S. 12, doppelter Versatz .....		
• /45/ Boddenberg Üb. II, 1.1, S. 2, Stirnversatz .....		
• /45/ Boddenberg Üb. II, 1.3, S. 3, doppelter Versatz .....		
• /8/ Schneider 21. Aufl. S. 9.28, Stirnversatz .....		

## verarbeitete Normen und Literatur

- /1/ DIN 1052 (12.08)
- /2/ Erläuterungen zu DIN 1052: 2004-08, Deutsche Gesellschaft für Holzforschung, Bruderverlag
- /3/ DIN 1052, Praxishandbuch Holzbau, 1. Aufl., Beuth Verlag
- /4/ Fermacell, Zulassung Z-9.1-434
- /5/ Steck: 100 Holzbau-Beispiele n. DIN 1052:2004, Werner Verlag
- /6/ Tino Schatz: Diagramme zur Auswertung der Johansen-Formeln für einschnittige Holz- bzw. Holzwerkstoff-Verbindungen, Bautechnik 86 (2009), Heft 4
- /7/ Karin Lißner, Wolfgang Rug, Dieter Steinmetz: DIN 1052:2004 - Neue Grundlagen für Entwurf, Berechnung und Bemessung von Holzbauwerken, Bautechnik 85 (2008), Heft 11
- /8/ Schneider Bautabellen, 20. Auflage, Werner Verlag, 2012
- /9/ Hans Joachim Blaß, Karlsruhe, Ireneusz Bejtka, Karlsruhe: Selbstbohrende Holzschrauben und ihre Anwendungsmöglichkeiten, Homepage Fa. SPAX International GmbH & Co. KG
- /10/ SPAX S-Schrauben mit Vollgewinde, Zulassung Z-9.1-519
- /11/ SPAX Schrauben als Verbindungsmittel, Zulassung Z-9.1-235
- /12/ SPAX Schrauben als Verbindungsmittel, Zulassung Z-9.1-449
- /13/ SPAX Kurzübersicht "Holzbau", Homepage Fa. SPAX International GmbH & Co. KG
- /14/ Würth ASSY VG plus Vollgewindeschrauben als Holzverbindungsmittel, Zulassung Z-9.1-614
- /15/ Würth: Selbstbohrende Schrauben als Holzverbindungsmittel ETA-11/0190
- /16/ DIN EN 1995-1-1:2010-12, Bemessung und Konstruktion von Holzbauten, Teil 1-1: Allgemeines
- /17/ DIN EN 1995-1-1/NA:2010-12, Nationaler Anhang
- /18/ DIN 1052-10, Entwurf, Berechnung und Bemessung von Holzbauwerken, Teil 10: Herstellung und Ausführung

- /19/ DIN EN 14545, Holzbauwerke, Nicht stiftförmige Verbindungselemente, Anforderungen
- /20/ DIN EN 1194, Brettschichtholz
- /21/ DIN EN 13271, Holzverbindungsmittel, Charakteristische Tragfähigkeiten und Verschiebungsmoduln für Verbindungen mit Dübeln besonderer Bauart
- /22/ DIN EN 300, Platten aus langen, schlanken, ausgerichteten Spänen (OSB)
- /23/ DIN EN 13986:2002, Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen
- /24/ DIN EN 912, Holzverbindungsmittel, Spezifikationen für Dübel besonderer Bauart für Holz
- /25/ DIN EN 338, Bauholz für tragende Zwecke, Festigkeitsklassen
- /26/ DIN EN 14592, Holzbauwerke, Stiftförmige Verbindungsmittel, Anforderungen
- /27/ Europäische Technische Zulassung ETA-03/0050, Fermacell - Gipsfaserplatte
- /28/ Fermacell, Europäische Technische Zulassung ETA-03/0050
- /29/ Volker Krämer: Für den Holzbau, Aufgaben und Lösungen nach DIN 1052, Bruderverlag
- /30/ Otto W. Wetzell: Wendehorst Bautechnische Zahlentafeln, 32. Auflage, Beuth-Verlag
- /31/ Holschemacher: Entwurfs- und Berechnungstafeln, 2. Auflage, Bauwerk-Verlag
- /32/ DIN 18800-1 (11.90)
- /33/ Thiele/Lohse: Stahlbau Teil 1, B.G. Teubner Stuttgart
- /34/ DIN EN 1993-1-1, Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-1
- /35/ DIN EN 1993-1-1/NA, Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter - Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-1
- /36/ SPAX International GmbH & Co. KG: Hinweise zur Bemessung von tragenden SPAX-Verbindungen
- /37/ SPAX International GmbH & Co. KG: Europäische Technische Zulassung ETA-12/0114
- /38/ Finnforest Oyi: DIBt, Zulassung Z-9.1-100
- /39/ DIBt Letter 10.10.2013, METSÄ WOOD
- /40/ DIN EN 14080:2013-09, Holzbauwerke - Brettschichtholz und Balkenschichtholz – Anforderungen
- /41/ DIN EN 1995-1-1/NA:2013-08, Nationaler Anhang
- /42/ Francois Colling: Aussteifung von Gebäuden in Holztafelbauart, Ingenieurbüro Holzbau, 1. Auflage 2011
- /43/ Becker, Rautenstrauch: Ingenieurholzbau nach Eurocode 5, Ernst & Sohn
- /44/ M. Göggel: Bemessung im Holzbau, Band 2
- /45/ Prof. Ralf-W. Boddenberg, Vorlesung Holzbau, Uni Wismar
- /46/ Prof. C. Scheer, Dr. M. Peter, S. Stöhr: Holzbau Taschenbuch, 10. Aufl., Ernst & Sohn
- /47/ DIN EN 1991-1-4:2012-12 Einwirkungen auf Tragwerke - Teil 1-4: Allgemeine Einwirkungen - Windlasten; Deutsche Fassung EN 1991-1-4:2005 + A1:2010 + AC:2010
- /48/ Bauart Konstruktions GmbH & Co. KG, Lauterbach, München, Darmstadt, Berlin: BDF Merkblatt 02-04
- /49/ Patricia Hamm, Institut für Holzbau, Hochschule Biberach, D - 88400 Biberach: Schwingungen bei Holzdecken - Konstruktionsregeln für die Praxis
- /50/ Prof. Dr.-Ing. P. Hamm, Dipl.-Ing. A. Richter: Bemessungs- und Konstruktionsregeln zum Schwingungsnachweis von Holzdecken
- /51/ Petersen: Dynamik der Baukonstruktion, Vieweg 1996
- /52/ Meskouris: Baudynamik, Ernst & Sohn 1999
- /53/ TU München Lehrstuhl für Holzbau und Baukonstruktion Univ.-Prof. Dr.-Ing. Stefan Winter, Univ.-Prof. Dr.-Ing. Heinrich Kreuzinger, Dipl.-Ing. Peter Mestek: Teilprojekt 15 Flächen aus Brettstapeln, Brettsperrholz und Verbundkonstruktionen
- /54/ Winter, Hamm, Richter: Abschlussbericht Schwingungs- und Dämpfungsverhalten von Holz- und Holz-Beton-Verbunddecken, AiF-Vorhaben-Nr.: 15283 N
- /55/ Karin Lißner, Wolfgang Rug: Der Eurocode 5 für Deutschland, Kommentierte Fassung, 1. Auflage 2016, Beuth Verlag
- /56/ DIN EN 1993-1-1:2010-12, Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau
- /57/ DIN EN 1993-1-8:2010-12, Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-8: Bemessung von Anschlüssen
- /58/ DIN EN 1993-1-5:2010-12 Teil 1-5: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Plattenförmige Bauteile
- /59/ DIN EN 1999-1-1:2014-03, Bemessung und Konstruktion von Aluminiumtragwerken - Teil 1-1:

## Allgemeine Bemessungsregeln

- /60/ DIN EN 1993-1-7:2010-12, Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-7: Plattenförmige Bauteile mit Querbelastung
- /61/ DIN EN 1999-1-5:2017-03, Bemessung und Konstruktion von Aluminiumtragwerken - Teil 1-5: Schalenträgerwerke
- /62/ ETA-04/0013, CNA Connector nails, PCR Connector nails and CSA Connector screws
- /63/ ETA-11/0190, Würth Schrauben, Selbstbohrende Schrauben als Holzverbindungsmitel
- /64/ BSPHandbuch, Holz- Massivbauweise in Brettspertholz, ISBN: 978-3-85125-109-8
- /65/ DIN EN 1995-1-2:2010-12: Bemessung und Konstruktion von Holzbauten - Teil 1-2: Allgemeine Regeln - Tragwerksbemessung für den Brandfall
- /66/ DIN EN 1995-1-2/NA:2010-12, Nationaler Anhang
- /67/ pro:Holz Bemessung Brettspertholz, Dr. Markus Wallner-Novak, Josef Koppelhuber, Kurt Pock, ISBN 978-3-902320-96-4
- /68/ Francois Colling: Aussteifung von Gebäuden in Holztafelbauart, 2. Auflage 2017, ISBN 978-3-9814596-1-6
- /69/ Aljoscha Ritter: Aussteifende Holztafeln, 1. Auflage 2017, ISBN 978-3-87104-246-1
- /70/ ETA-20/0995 of 2021/02/24, STEICOjoist and STEICOwall
- /71/ Konstruktionsheft Stegträger, Planungsunterlagen Fa. Steico
- /72/ Z-9.1-870, Zusammengesetzte Bauteile aus STEICO LVL Furnierschichtholz
- /73/ Konstruktionsheft STEICO LVL / Furnierschichtholz, Planungsunterlagen Fa. Steico
- /74/ ETA-06/0009 / Binderholz, Brettspertholz
- /75/ ETA-12/0327 / Eugen Decker, ED-BSP Elemente
- /76/ ETA-11/0189 / Derix, X-LAM
- /77/ ETA-06/0138 / KLH-Massivholzplatten
- /78/ ETA-10/0241 / Leno-Brettspertholz
- /79/ ETA-18/1002 / Merkle X-Lam mit XL-Connect
- /80/ ETA-19/0167 Three-dimensional nailing plate (Edge connections for CLT, LVL and Glulam members)
- /81/ Rothoblaas SLOT Verbindungselement für konstruktive Scheiben, Technische Unterlagen der Fa. Rothoblaas
- /82/ ETA-18/0254, Xfix C, Punktförmiges Verbindungsmittel - Schwalbenschwanz aus Sperrholz für Brettspertholz
- /83/ Gutachterliche Stellungnahme Nr. GU16-484-1-02, TU Graz, Prof. Dr. Gerhard Schickhofer
- /84/ Univ.-Prof. Dr.-Ing. Stefan Winter, Univ.-Prof. Dr.-Ing. Heinrich Kreuzinger, Dipl.-Ing. Peter Mestek: TU München TP 15 Flächen aus Brettstapeln, Brettspertholz und Verbundkonstruktionen
- /85/ 4. Europäischer Kongress für energieeffizientes Bauen mit Holz 2011, Peter Mestek TU München: Berechnung und Bemessung von Brettspertholz – ein Überblick
- /86/ Wolfgang Rug: Holzbau, Bemessung und Konstruktion, 17. überarbeitete Auflage 2021, ISBN 978-3-410-29416-0
- /87/ Hans Joachim Blaß, Carmen Sandhaas:Ingenieurholzbau, Grundlagen der Bemessung, KIT Scientific Publishing, ISBN 978-3-7315-0512-9
- /88/ ETA-21/0568 / best wood CLT, Holzwerk Gebr. Schneider GmbH
- /89/ ETA-14/0349 / CLT - Cross Laminated Timber, Stora Enso Oy
- /90/ ETA-09/0036 / MM - crosslam, Mayr - Meinhof
- /91/ ETA-12/0281 / Hasslacher Cross Laminated Timber
- /92/ ETA-20/0023 / Pfeifer CLT Brettspertholz
- /93/ ETA-19/0724 / BSP Ziegler Holztechnik
- /94/ ETA-20/0843 / Theurl CLTPLUS
- /95/ ETA-19/0553 HECO-TOPIX-plus
- /96/ Z-9.1-890, Bauarten mit Furnierschichtholz "Pollmeier Fichte LVL S" und "Pollmeier Fichte LVL Q"
- /97/ Z-9.1-932, "Pollmeier Fichte G-LVL" als zusammengesetzte Bauteile aus Furnierschichtholz

## **Bestelltext für Ihre e-Mail**

Zur Bestellung des Programms 4H-HVTZ, Versätze EC 5, fügen Sie bitte den folgenden Textbaustein per copy ([Strg]+[c]) und paste ([Strg]+[v]) formlos in eine e-Mail mit Ihrer Signatur ein.

Mailadresse: [dte@pcae.de](mailto:dte@pcae.de)

**Wir bestellen 4H-HVTZ, Versätze EC 5, für EUR 90 + MWSt.  
mit Rückgaberecht innerhalb von vier Wochen ab Eingang in unserem Hause**



© [pcae](#) GmbH Kopernikusstr. 4A 30167 Hannover Tel. 0511/70083-0

^^